



**CAMERA DI COMMERCIO  
FERRARA RAVENNA**

**Modello di attestazione di variazione patrimoniale rispetto all'ultima attestazione dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali – articolo 14 d.lgs. 33/2013**

Il/la sottoscritto/a GUBERTI GIORGIO nato a

codice fiscale n.

in qualità di consigliere della Camera di commercio Industria Artigianato Agricoltura Ferrara Ravenna, sotto la propria responsabilità, dichiara i seguenti dati:

☐ NON sono intervenute variazioni della situazione patrimoniale rispetto all'ultima dichiarazione di variazione patrimoniale resa in data .....

☒ SONO intervenute variazioni della situazione patrimoniale in aumento o diminuzione rispetto all'ultima dichiarazione di variazione patrimoniale resa in data 10 maggio 2024

(indicare con il segno + o -)

**I - BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)**

+/ -	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

**II - BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI**

+/ -	Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
-	MERCEDES CLA	225	2021
+	MERCEDES CLA	225	2024



**III - AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'**

<b>+ / -</b>	<b>Denominazione della società (anche estera)</b>	<b>Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)</b>	<b>n. di azioni</b>	<b>n. di quote</b>

**IV- ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'**

<b>+/-</b>	<b>Denominazione della società (anche estera)</b>	<b>Natura dell'incarico</b>

**V- TITOLARITA' DI IMPRESE**

<b>+/-</b>	<b>Denominazione dell'impresa</b>	<b>Qualifica</b>



Inoltre DICHIARA

☒ che il proprio coniuge, non legalmente separato, e/o i parenti entro il secondo grado hanno negato il loro consenso alla pubblicazione dei dati reddituali e patrimoniali previsti dall'articolo 14 del D.Lgs. n. 33/2013

☐ che il proprio coniuge, non legalmente separato, e/o i parenti entro il secondo grado hanno prestato il loro consenso alla pubblicazione dei dati reddituali e patrimoniali previsti dall'articolo 14 del D.Lgs. n. 33/2013 e a tal fine si allegano n. \_\_\_\_\_ dichiarazioni

☐ di non essere tenuto/a a fornire la presente dichiarazione in quanto

---

---

---

Allego, inoltre, copia della dichiarazione dei Redditi presentata nel 2025 (con riferimento al periodo d'imposta 2024) o Quadro riepilogativo della dichiarazione (previo oscuramento dei dati personali non pertinenti o sensibili).

Sul mio onore affermo che la presente dichiarazione corrisponde al vero.

**Luogo e data**

**Ravenna, 23 dicembre 2025**



ATTESTAZIONE DI CONFORMITA'

(ai sensi dell'art. 22, comma 1 e 2, D.Lgs n.82/2005)

Il sottoscritto BOJAN DJOKIC, ai sensi dell'art. 22, comma 2, D. Lgs. N. 82/2005, attesta che il documento informatico che precede, formato da n.ro 4 pagine (quattro) e' conforme al documento analogico originale da cui e' tratto che e' detenuto presso gli archivi dell'Ufficio.

Postazione 63191 - Protocollo, Gestione documentale, Archivi

CCIAA Ferrara e Ravenna

BOJAN DJOKIC